



AFE-DH (ダブルヘッド) モデル

- 加工線径 2 ~ 10mm
- 線送り精度は ±0.006mm
- 曲げ精度は 0.0005°
- ベンダー曲げは無制限



AFE-3D(T) (タレット) モデル

- 加工線径 2 ~ 12mm
- 線送り精度は ±0.006mm
- 曲げ精度は 0.0005°
- ベンダー曲げ角度は ±200° ~ 無制限



AFE-2D(T) (タレット) モデル

- 加工線径 2 ~ 12mm
- 線送り精度は ±0.006mm
- 曲げ精度は 0.0005°
- ベンダー曲げ角度は ±200° ~ 無制限



AFT (テーブル) モデル

- 加工線径 2 ~ 16mm
- 線送り精度は ±0.006mm
- 曲げ精度は 0.0005°
- ベンダー曲げ角度は ±200°



	AFC	AFM-DH	AFM-3D	AFM-2D	AFM-3DS	AFE-DH	AFE-3D	AFE-2D	AFT
サイズ (mm)	2-10	2-16	2-16	2-16	2-16	2-10	2-12	2-12	2-16
加工	3D	2D 3D	3D	2D	3D	2D 3D	3D	2D	2D 3D
軸数	3	10	4	2	5	8	4	2 ~ 3	2 ~ 3
パイプ	×	○*	○*	○*	○*	○*	×	○*	○*
モジュール		○	○	○	○	×	×	×	×
テーブルトップ	×	×	○*	○	×	×	×	○	○
タレットツール		○	○	○	○	○	×	○	×
カッター	空気圧	空・油	*** 空・油	油圧		空気圧		油圧**	×
ファイルインポート	○	×	○	○	○	×	×	○	×

* オプションで可能

**6mm のみ対応

*** 出荷前に AIM にて可能



AFC モデル

- 加工線径 2 ~ 10mm
- 線送り精度は <0.0001mm
- 曲げ精度は <0.0001°
- Z 軸精度は <0.0001°
- Z 軸アーム回転は無制限

コンパクト、シンプル、そしてスピーディ
この1台で自在なワイヤ加工を！！



TEL 03 3621 4111 FAX 03 3621 0300

URL <http://www.asada-metal.co.jp> E-mail order@asada-metal.co.jp
東京都墨田区押上2-14-1 〒131-0045

FORMING OUR FUTURE WITH YOURS

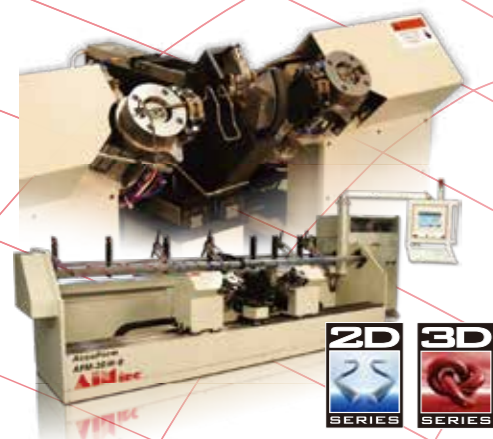
スピードと使い易さで現場に革命を起こすワイヤベンダー



AFM シリーズ ACCUFORM MODULAR によるモジュール構成

AFM-DH (ダブルヘッド) モデル

- 加工線径 2 ~ 16mm
- 線送り精度は ±0.006mm 速度は 55 ~ 45m/分
- 曲げ精度は 0.0005° 最大速度は 1600 ~ 950° / 秒
- ストローク精度は 0.01mm 最大速度は 2 ~ 1m/秒
- ストローク最大可動範囲は 3050 ~ 2700mm
- センタークランプ回転精度は 0.05° 最大速度は 1000° / 秒
- センタークランプ最大回転角度は 230° プログラムは無制限



AFM-3DT (タレット) モデル

- 加工線径 2 ~ 16mm
- 線送り精度は <0.0001mm 最大スピードは 156 ~ 135m/分
- 曲げ精度は <0.0001° 最大速度は 2500 ~ 1125° / 秒
- 最大曲げ角度は無制限
- Z軸精度は <0.0001° 速度は 720 ~ 480° / 秒
- Z軸最大曲げ角度は無制限
- 2つのプログラム可能なピン (ハードベンディング、ローラーベンディング) とマンドレルを備えたタレットヘッド



AFM-2D (T) (タレット) モデル

- 加工線径 2 ~ 16mm
- 線送り精度は ±0.006mm、最大速度は 120 ~ 80m/分
- 曲げ精度は 0.0005° 最大速度は 1100 ~ 950° / 秒
- 最大曲げ角度は無制限
- 水平から垂直まで任意の角度に傾くテーブル
- モジュール交換により 3D タイプへのアップグレードが可能
- 2つのプログラム可能なピン (ハードベンディング、ローラーベンディング) とマンドレルを備えたタレットヘッド



AFM-3DS (シンクロ) モデル

- 加工線径 2 ~ 16mm
- 線送り精度は <0.0001mm 最大速度は 152 ~ 135m/分
- 曲げ精度は <0.0001° 最大速度は 1800 ~ 900° / 秒
- Z軸精度は <0.0001° 速度は 720 ~ 514° / 秒
- マンドレル軸精度は <0.0001° 速度は 2700 ~ 1800° / 秒
- 最大曲げ角度、最大マンドレル軸回転は無制限
- 3つの回転ベンダーとインデックスツールチェンジャーを備えたシンクロヘッド



簡単なプログラミングインタフェース
AIM社が独自に開発したSmartEditor®
ユーザーはフィード長さ、曲げ角度、半径のサイズ、ツール構成を入力するだけでOK!

ツールチェンジャー機構を備えた
- タレットヘッド -

交換可能なベンディングマンドレル バリフリーの複動式油圧切断システム

プログラム可能なハードベンディングピン プログラム可能なローラーベンディングピン

ここがスゴイ!

V溝 & U溝 フィードローラー

幅広い線径に対応可能なストレートナー

無制限に回転するベンダーアーム

生産予測と材料消費量の情報が一目瞭然

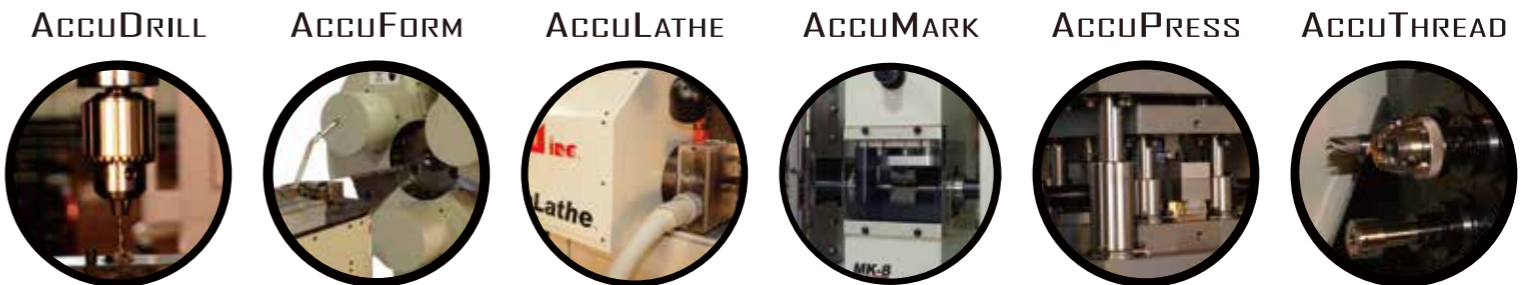
マシンにインストールされたツールの図形表示

アニメーション表示によるシミュレーションで製品形状やツールの衝突を事前に確認

幅広い拡張性でニーズに合わせた製造ラインを自在に構成

ドリル、ヘッディング、面取り、溝加工、マーキング、プレス、ネジ切り、溶接などのオプションをインラインモジュールとして挿入するだけで多様な生産ラインを簡単に実現

AFM モジュール式マシンシステムで利用が可能 (インラインモジュールは AFM シリーズ以外のモデルでは御注文時に指定の上で出荷前の設置が必要となります)



AccuWELD



AFM-2D-Tとオプションウェルダ AW-1の統合ライン

豊富なオプションアイテム

